

Опрессовка теплообменника после замены ЗИП: как делается

Зачем нужна проверка, порядок работ в РК · TOO TEPLOOBMEN



Цена в тенге
прайс и КП в тенге



Доставка РК
Алматы, Астана,
регионы

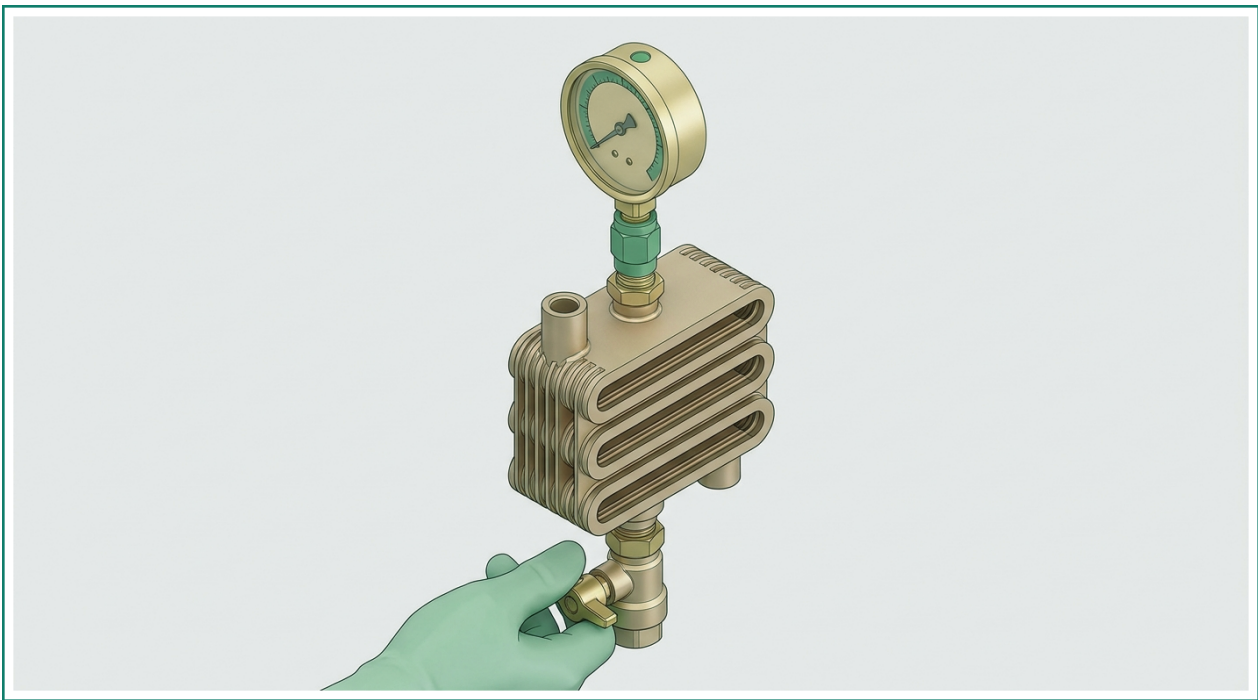


Склад РК
ходовые в наличии



ЕАЭС
ТР ТС, сертификат

Заменяли пластины или уплотнения — аппарат нельзя сразу под нагрузку без проверки. Разберём, зачем нужна опрессовка и как она проходит.



Манометр на теплообменнике во время опрессовки

Зачем опрессовывать после замены ЗИП

Новые пластины, уплотнения или прокладки могут сесть неидеально с первой попытки — небольшая негерметичность после сборки встречается чаще, чем кажется, особенно если аппарат не собирали годами. Опрессовка выявляет это до пуска в рабочий режим, а не во время него.

Дополнительная причина — проверить саму раму и крепёж после разборки: старые стяжные болты и шпильки могли ослабнуть или повредиться при демонтаже.

Как проходит проверка

Этап	Что делают	Зачем
Заполнение водой	аппарат заполняют рабочей средой (обычно водой)	вытеснение воздуха из контура

Этап	Что делают	Зачем
Подъём давления	плавно поднимают до испытательного давления	проверка на давление выше рабочего
Выдержка	держат давление заданное время	выявление медленных течей
Осмотр	визуальная проверка всех соединений	поиск капель, влажных пятен

Испытательное давление выше рабочего: это стандартная практика — аппарат проверяют с запасом, чтобы гарантировать герметичность именно в рабочем режиме с учётом возможных скачков давления в сети.

Что делать, если опрессовка выявила течь

Чаще всего дело в неравномерной затяжке рамы или уплотнении, севшем не по канавке — переборка и повторная затяжка по моменту решают большинство таких случаев. Реже причина в самой пластине или прокладке, тогда требуется повторная замена элемента.

Наши услуги и цена в тенге

При поставке ЗИП даём рекомендации по моменту затяжки и порядку опрессовки, по запросу можем проконсультировать удалённо по ходу проверки. Цена на консультацию и рекомендации по сборке обсуждается отдельно от стоимости самого ЗИП.

Смотрите в каталоге

[Пластины и уплотнения для теплообменников](#) · [Кожухотрубные теплообменники](#)

Частые вопросы

Обязательно ли опрессовывать после каждой замены уплотнений?

Да, рекомендуем всегда — это стандартная практика перед пуском под нагрузку, минимизирует риск аварийной остановки в рабочем режиме.

Сколько держат давление при опрессовке?

Время выдержки зависит от норм и практики предприятия, обычно от нескольких минут до получаса — уточняйте по регламенту вашего объекта.

Кто обычно проводит опрессовку — мы сами или вы?

Чаще это делает служба эксплуатации объекта своими средствами, мы даём рекомендации по параметрам и порядку при поставке ЗИП.

Что если течь появилась не сразу, а через неделю работы?

Возможна усадка уплотнения под рабочим давлением и температурой — стоит подтянуть раму по моменту, если это не помогло, разберём случай отдельно.

Термины

Термин	Что означает
Опрессовка	испытание аппарата давлением выше рабочего для проверки герметичности

Термин	Что означает
Испытательное давление	давление, на которое проверяют аппарат, обычно выше рабочего с запасом
Выдержка давления	время удержания испытательного давления для выявления медленных течей
Усадка уплотнения	обжатие резины под рабочим давлением и температурой после первого пуска



Подбор, цена в тенге и поставка по Казахстану
Каталог, наличие на складе РК и заявка: teploobmennic.kz
Телефон: +7 (727) 310-71-46 · E-mail: info@teploobmennic.kz
ТОО «ТЕРЛООВМЕН» · БИН 250340010940 · Алматы, ул. Сатпаева 133/4 ·
Пн-Пт 9:00–18:00
Пластинчатые, кожухотрубные, паяные теплообменники,
водоподготовка, ЗИП — доставка по всему РК, сертификация ЕАЭС.
Наведите камеру телефона на QR-код — откроется сайт teploobmennic.kz.

Ключевые темы: опрессовка теплообменника, проверка герметичности, после замены ЗИП