

Пп 2-24-7-4 купить: цены, наличие и что влияет на стоимость

teploobmennic.kz · Пп 2-24-7-4 купить

Пп 2-24-7-4 — это артикул пластины для разборных теплообменников. В материале разобраны физические параметры, методика расчета площади нагрева и правила монтажа пакета. Вы узнаете, как проверить совместимость по кругу портов, избежать протечек при стяжке и правильно определить рабочую поверхность аппарата. Информация поможет выбрать запасные части и провести обслуживание оборудования без ошибок.

Расшифровка артикула и физические параметры

Артикул Пп 2-24-7-4 обозначает конкретную геометрию и материал пластины теплообменника. Цифры указывают на тип профиля, толщину металла и форму уплотнительных канавок. Для выбора аналога необходимо знать материал: EPDM выдерживает до 150 °C, NBR до 110 °C, а FKM/Viton до 200 °C. Температура среды определяет выбор эластомера, так как перегрев приводит к разрушению уплотнения.

Геометрия пластины формирует турбулентный поток, повышая коэффициент теплопередачи. Важны межцентровые расстояния портов, которые определяют круг совместимости. Если круг не совпадает с вашим аппаратом, установка невозможна даже при визуальном сходстве. Поверхность нагрева рассчитывается как произведение площади одной пластины на число пластин минус два. Крайние пластины не участвуют в теплообмене, но формируют каналы.

Проверка совместимости и круга портов

Взаимозаменяемость пластин Пп 2-24-7-4 определяется кругом — расстояниями между центрами портов. Совпадение круга гарантирует механическую посадку пластины в корпус аппарата. Однако это не означает равенства площади теплообмена. У аналогов с тем же кругом толщина гофров или шаг могут отличаться, что меняет гидравлическое сопротивление и эффективность.

Перед покупкой необходимо снять габаритные размеры с шильда или старой пластины. Сопоставьте диаметры отверстий для подачи и отвода сред. Несоответствие хотя бы одного порта исключает использование детали. Также проверьте тип канавок под уплотнитель. Различия в форме приводят к протечкам между секциями или наружным утечкам. Точное сопоставление размеров — залог долговечности узла.

Монтаж пакета и затяжка стяжек

Пакет пластин стягивается до монтажного размера, указанного на шильде аппарата. Этот размер фиксирует необходимую степень сжатия уплотнительных колец. Перетяжка болтов приводит к разрыву эластомера и разрушению краев пластин. Недотяжка вызывает протечки теплоносителя в окружающую среду из-за недостаточного прижима.

Работы выполняются в строгой последовательности: очистка, замена уплотнений, сборка пакета. Используйте динамометрический ключ для контроля усилия. Равномерность затяжки критична, так как перекос вызывает локальные деформации. После сборки проверьте герметичность гидравлическим испытанием. Регулярный контроль момента затяжки предотвращает внезапные аварии и продлевает срок службы теплообменника.

Типичные ошибки при эксплуатации

Частая ошибка — игнорирование разницы в площади нагрева при замене аналога. Пластины с тем же артикулом могут иметь разные физические параметры от разных заводов. Это приводит к снижению производительности системы отопления или охлаждения. Всегда сверяйтесь с паспортом аппарата, а не только с внешним видом детали.

Вторая ошибка — использование несовместимых материалов уплотнений. Замена EPDM на NBR при высоких температурах вызывает быстрое разрушение. Третья ошибка — превышение допустимого давления после ремонта. Сборка должна соответствовать проектным параметрам. Четвертая — отсутствие промывки после вскрытия. Остатки грязи забивают каналы, снижая КПД. Пятая — неправильный расчет числа пластин для требуемой мощности.

Смотрите в каталоге

[Каталог](#) · [Пластины и уплотнения](#)

Опросный лист

Заполните опросный лист — вернём подбор с ценой и сроком: [скачать опросный лист](#)

Частые вопросы

Как точно определить, подойдет ли Пп 2-24-7-4 к моему аппарату?

Измерьте межцентровые расстояния портов и сравните с чертежом. Проверьте материал уплотнений и толщину пластины. Совпадение круга обязательно, но площади может не хватить.

Что будет, если перетянуть стяжные болты?

Перетяжка рвет уплотнение и деформирует пластины. Это приводит к утечкам и потере герметичности. Всегда используйте динамометрический ключ и шильд.

Можно ли использовать пластины от другого производителя?

Только при полном совпадении круга портов и геометрии гофр. Иначе изменится гидравлика и теплоотдача. Взаимозаменяемость зависит от точных размеров, а не артикула.

Как рассчитать площадь нагрева пакета?

Умножьте площадь одной пластины на количество пластин минус два. Крайние пластины не участвуют в теплообмене. Формула дает рабочую поверхность, а не габариты.

Как часто нужно проверять затяжку болтов?

После первого запуска и при ежегодном обслуживании. Термические циклы ослабляют соединение. Регулярный контроль предотвращает протечки и сохраняет герметичность уплотнений.

Термины

Термин	Что означает
Круг портов	Межцентровые расстояния отверстий для подвода сред. Определяют геометрическую совместимость пластин с корпусом аппарата.
Монтажный размер	Габитная длина стянутого пакета пластин. Указывается на шильде. Контролируется динамометрическим ключом при сборке.

Термин	Что означает
Рабочая поверхность	Площадь теплообмена, равная площади одной пластины умноженной на число пластин минус два.
EPDM	Этиленпропиленовый каучук. Работает до 150 °С. Исполнение НТ выдерживает до 170 °С. Устойчив к пару.



Подбор, цена в тенге и поставка по Казахстану

Каталог, наличие на складе РК и заявка: teploobmennic.kz

Телефон: +7 (727) 310-71-46 · E-mail: info@teploobmennic.kz

ТОО «ТЕРЛООВМЕН» · БИН 250340010940 · Алматы, ул. Сатпаева 133/4 ·

Пн-Пт 9:00-18:00

Пластинчатые, кожухотрубные, паяные теплообменники,
водоподготовка, ЗИП — доставка по всему РК, сертификация ЕАЭС.

Наведите камеру телефона на QR-код — откроется сайт teploobmennic.kz.