

Теплообменник для молочного производства: пастеризация РК

Подбор под пастеризацию, схема, цена в тенге · TOO TEPLOOBMEN



Цена в тенге
прайс и КП в тенге



Доставка РК
Алматы, Астана,
регионы

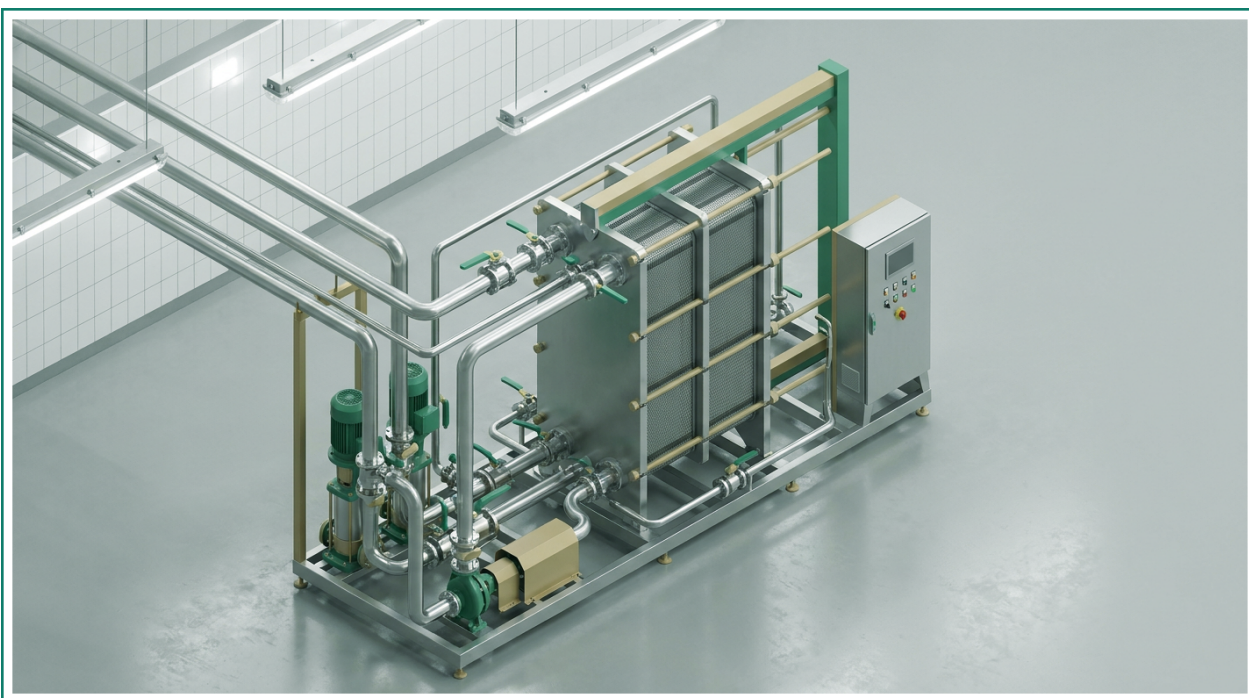


Склад РК
ходовые в наличии



ЕАЭС
ТР ТС, сертификат

Пастеризация молока — это точный температурный режим: нагрев до нужной температуры, выдержка, затем быстрое охлаждение. Пластинчатый теплообменник — основа этой схемы. Разбираем, как это работает и что важно при подборе.



Пластинчатый пастеризационный теплообменник на молочном производстве

Как устроена пастеризация через теплообменник

Классическая схема пастеризации — это несколько секций в одном пластинчатом теплообменнике: секция нагрева, где сырое молоко нагревается до пастеризационной температуры, секция выдержки (трубчатая, по времени) и секция охлаждения, часто с рекуперацией — горячее пастеризованное молоко отдаёт часть тепла входящему холодному сырому молоку. Рекуперация — это не опция для красоты, а реальная экономия энергии: без неё пришлось бы отдельно греть входящее молоко с нуля и отдельно охлаждать выходящее, а с рекуперацией потоки обмениваются теплом друг с другом внутри одного аппарата.

Температурные режимы

Режим пастеризации задаёт технолог производства в зависимости от продукта и стандарта — это не то, что подбирается «на глаз». Ниже — просто ориентир для понимания порядка цифр.

Режим	Ориентир температуры	Комментарий
Длительная пастеризация	~63-65 °C	долгая выдержка
Кратковременная (HTST)	~72-76 °C	короткая выдержка, самая частая
Ультрапастеризация	выше 100 °C	отдельное оборудование

Материал: для контакта с молоком почти всегда используют нержавеющую сталь пищевого класса AISI 316, полированную, без застойных зон — это требование санитарных норм, а не рекомендация.

Производительность

Мощность и производительность (литров молока в час) считают под объёмы вашего производства — от небольшого цеха на несколько сотен литров в смену до крупного завода с непрерывной линией. Секции нагрева, выдержки и охлаждения подбираются как единый расчётный комплекс.

Поставка в РК

Считаем пастеризационный узел под объём и режим вашего производства, материал — пищевая нержавейка. Поставка по Казахстану, помогаем с подбором сопутствующей арматуры и автоматики регулирования температуры.

Смотрите в каталоге

[Пластинчатые теплообменники](#) · [Теплообменники для нагрева жидкости](#)

Частые вопросы

Зачем нужна секция рекуперации в пастеризаторе?

Она экономит энергию — горячее пастеризованное молоко подогревает входящее сырое, вместо того чтобы греть и охлаждать каждый поток независимо.

Какой материал у пастеризационного теплообменника?

Нержавеющая сталь пищевого класса, обычно AISI 316, с гигиеничной полировкой поверхности пластин.

Какая производительность нужна для небольшого цеха?

Зависит от объёма переработки в час — дайте плановые литры в час или в смену, подберём производительность узла.

Входит ли секция выдержки в поставку?

Да, считаем весь пастеризационный комплекс — нагрев, выдержку, охлаждение — как единую систему под ваш режим.

Термины

Термин	Что означает
HTST	кратковременная пастеризация при высокой температуре (High Temperature Short Time)
Рекуперация	передача тепла от горячего выходящего потока входящему холодному
Секция выдержки	участок схемы, где продукт держат при температуре заданное время
Пищевая нержавейка	сталь класса AISI 316/304, допущенная для контакта с продуктами



Подбор, цена в тенге и поставка по Казахстану
Каталог, наличие на складе РК и заявка: teploobmennic.kz
Телефон: +7 (727) 310-71-46 · E-mail: info@teploobmennic.kz
ТОО «ТЕРЛООВМЕН» · БИН 250340010940 · Алматы, ул. Сатпаева 133/4 ·
Пн-Пт 9:00–18:00
Пластинчатые, кожухотрубные, паяные теплообменники,
водоподготовка, ЗИП — доставка по всему РК, сертификация ЕАЭС.
Наведите камеру телефона на QR-код — откроется сайт teploobmennic.kz.

Ключевые темы: теплообменник пастеризация молока, молочное производство РК, тенге